



## GRUPA AZOTY POLICE

Do najważniejszych inwestycji realizowanych w 2014 roku należały:

- › Modernizacja reaktorów syntezy amoniaku,
- › Rozbudowa instalacji odsiarczania gazów pokalcynacyjnych o dwa nowe reaktory,
- › Zakup i budowa instalacji drugiego młyna walcowego 63-7,
- › Węzeł oczyszczania spalin wraz z modernizacją elektrociepłowni ECII,
- › Produkcja POLIFOSKI® 21 i siarczanu amonu na instalacjach DAP-u,
- › Modernizacja instalacji amoniaku,
- › Budowa instalacji do neutralizacji ścieków przemysłowych z instalacji bieli tytanowej,
- › Budowa instalacji do neutralizacji szlamów porożkowanych,
- › Zmiana technologii produkcji kwasu fosforowego DA-HF.

Projekt Modernizacja reaktorów syntezy amoniaku ma na celu zapewnienie wyższego stopnia przereagowania gazu syntezowego, co pozwoli obniżyć ciśnienie procesu, a to przełoży się na zmniejszenie zużycia energii przez kompresor gazu syntezowego (o 0,28 GJ/t produkowanego amoniaku).

Budżet inwestycji wynosi 24 400 tys. zł. Poniesione nakłady wynoszą 22 016 tys. zł, w tym w 2014 roku - 10 470 tys. zł.

Trwa procedura odbiorowa i rozliczeniowa inwestycji.

Celem projektu Rozbudowa instalacji odsiarczania gazów pokalcynacyjnych o dwa nowe reaktory jest zwiększenie wydajności oczyszczania gazów pokalcynacyjnych. Zadanie inwestycyjne związane jest z dostosowaniem instalacji do zaostrzonych wymagań emisyjnych Dyrektywy IED dotyczących emisji SO<sub>2</sub>.

W trakcie realizacji prac, została wypowiedziana umowa z wykonawcą. Po zawarciu ugody, zdecydowano o kontynuacji zadania przez dotychczasowego wykonawcę.

Budżet inwestycji wynosi 8 860 tys. zł. Poniesione nakłady wynoszą 3 925 tys. zł, w tym w roku 2014 - 1 881 tys. zł. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w roku 2015.

Głównym celem realizacji inwestycji Zakup i budowa instalacji drugiego młyna walcowego 63-7 jest ograniczenie kosztów remontów i eksploatacji młynów Raymonda, w tym zmniejszenie zużycia energii elektrycznej.

Wykonano wszystkie prace budowlane i technologiczne do rozruchu młyna walcowego. Trwają prace związane z testowaniem poprawnej pracy młyna. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w I kwartale 2015 roku.

Budżet inwestycji wynosi 5 390 tys. zł. Poniesione nakłady wynoszą 5 038 tys. zł, w tym w 2014 roku - 1 379 tys. zł.

Celem projektu Węzeł oczyszczania spalin wraz z modernizacją elektrociepłowni ECII jest dostosowanie pracy instalacji elektrociepłowni do wymagań Dyrektywy Unijnej IED 2010/75/UE związanej z emisją SO<sub>2</sub> i NO<sub>x</sub>.

Budżet inwestycji wynosi 163 700 tys. zł. W ramach inwestycji przeprowadzono rewitalizację dwóch kotłów. Na jednym z kotłów uruchomiono instalację odazotowania, natomiast na drugim kotle prace są w fazie końcowej; przystąpiono do optymalizacji pracy instalacji na tym kotle. Zakończono także prace związane z modernizacją komina elektrociepłowni. Wybrano dostawcę technologii i wyposażenia instalacji odsiarczania spalin; uzyskano także pozwolenie budowlane na realizację tej części inwestycji. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

Poniesione nakłady wynoszą 109 610 tys. w tym w 2014 roku - 61 186 tys. zł.

Głównym celem realizacji inwestycji Produkcja POLIFOSKI® 21 i siarczanu amonu na instalacjach DAP-u jest umożliwienie produkcji POLIFOSKI® 21 i siarczanu amonu z wykorzystaniem odpadowego kwasu pohydrolytycznego na instalacji produkującej DAP.

Budżet inwestycji wynosi 11 000 tys. zł. Zakończono realizację inwestycji – przystąpiono do procedur odbiorowych. Poniesione nakłady wynoszą 10 989 tys. zł, w tym w 2014 roku - 1 600 tys. zł.

Zasadniczym celem Modernizacji instalacji amoniaku jest obniżenie energochłonności procesu produkcji amoniaku oraz poprawa niezawodności pracy poszczególnych węzłów.

Modernizacja pozwoli na usunięcie „wąskich gardeł” instalacji i umożliwi wzrost wydajności o 200 ton amoniaku na dobę.

Budżet inwestycji wynosi 155 600 tys. zł. Poniesione nakłady wynoszą 6 230 tys. zł i dotyczą 2014 roku. Zakończenie realizacji inwestycji przewidywane jest w 2016 roku.

Realizacja inwestycji Budowa instalacji do neutralizacji ścieków przemysłowych z instalacji bieli tytanowej wynika z konieczności dostosowania parametrów emisji do wód jonów siarczanowych z instalacji produkcyjnej bieli tytanowej do Dyrektywy Unijnej IED, gdzie wymagany poziom emisji wynosi 550 kg SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>/t TiO<sub>2</sub>.

Budżet inwestycji wynosi 20 000 tys. zł. Wstrzymano realizację projektu do czasu opublikowania wymagań prawnych w Pozwoleniu Zintegrowanym.

Poniesione nakłady wynoszą 808 tys. zł, w tym w roku 2014 - 266 tys. zł.

Celem inwestycji Budowa instalacji do neutralizacji szlamów porozkładowych jest zmniejszenie emisji do wód jonów siarczanowych do 550 kg SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>/t TiO<sub>2</sub>, zgodnie z wymaganiami wyznaczonymi w Rozporządzeniu IED. Inwestycja polega na dostosowaniu instalacji prasy filtracyjnej 1/F1 do oddzielania i przemywania osadów poreakcyjnych z klarowników (zwanym szlamami) z Wydziału Części Czarnej.

Budżet inwestycji wynosi 7 400 tys. zł. Realizacja inwestycji została wstrzymana, wykonano prace projektowe, dokumentacja została zaopiniowana przez służby zakładowe.

Poniesione nakłady wynoszą 400 tys. zł, w tym w 2014 roku - 313 tys. zł.

Celem inwestycji Zmiana technologii produkcji kwasu fosforowego DA-HF jest poprawa efektywności produkcji oraz jakości produkowanego kwasu fosforowego (zmniejszenie ilości zanieczyszczeń).

Budżet inwestycji wynosi 67 000 tys. zł. Obecnie nie poniesiono jeszcze żadnych nakładów finansowych.