



GRUPA AZOTY

W roku 2014 Jednostka Dominująca rozpoczęła realizację dwóch kluczowych inwestycji tj. projektu budowy nowej Wytwórni Poliamidów II 80 tys. ton/rok oraz projektu Instalacji Granulacji Mechanicznej II.

Celem projektu Wytwórnia Poliamidów II 80 tys. ton/rok jest poprawa efektywności zagospodarowania produkowanego w ramach Grupy Azoty kaprolaktamu, którego nadwyżki obecnie sprzedawane są na rynku. Budowa nowej Wytwórni PA 6, pozwoli na uzyskanie zysków z tytułu sprzedaży dodatkowego wolumenu poliamidu PA 6 oraz uzupełnienie i rozszerzenie obecnego portfela produktowego poliamidów o gatunki dotychczas nieprodukowane w Wytwórniach Grupy Azoty.

Budżet inwestycji wynosi 320 000 tys. zł. W roku 2014 przeprowadzono procedurę wyboru licencjodawcy oraz podpisano kontrakt na zakup licencji, projektu procesowego oraz dostawy kluczowych urządzeń (kontrakt wszedł w życie z dniem 19 stycznia 2015 roku). Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

Poniesione do końca 2014 roku nakłady inwestycyjne wynoszą 2 325 tys. zł.

Realizacja projektu Instalacja Granulacji Mechanicznej II pozwoli na optymalizację asortymentu produkowanych w Jednostce Dominującej nawozów oraz dalsze podwyższenie wartości produkowanego w firmie siarczanu amonu. W wyniku realizacji projektu zakłada się podwojenie skali wytwarzania nawozów granulowanych mechanicznie oraz pogłębienie specjalizacji Jednostki Dominującej w segmencie nawozów stałych zawierających azot i siarkę.

Budżet inwestycji wynosi 141 000 tys. zł. W opracowaniu znajduje się Projekt Budowlany dla uzyskania pozwolenia na budowę. Wyłoniono wykonawcę projektu wielobranżowego, złożono wniosek ROŚ, rozpoczęto procedurę kontraktowania urządzeń kluczowych. Zakończono przełożenie instalacji kolidujących z budynkiem głównym. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku. Poniesione do końca 2014 roku wydatki inwestycyjne wynoszą 5 532 tys. zł.

Do pozostałych najważniejszych realizowanych inwestycji należały:

- › Modernizacja wnętrza reaktorów syntezy amoniaku,
- › Zakup i zabudowa nowej sprężarki wodoru obiegowego dla instalacji uwodornienia fenolu na katalizatorze Pd,
- › Konsolidacja IT dla Grupy Azoty,
- › Magazyn nawozów luzem,
- › Intensyfikacja Instalacji cykloheksanonu z fenolu,
- › Nowa Wytwórnia Katalizatora Żelazowo-Chromowego,
- › Intensyfikacja zdolności produkcyjnych amoniaku,
- › Instalacja odsiarczania spalin,
- › Instalacja odazotowania spalin,
- › Turbozespół upustowo - kondensacyjny w Elektrociepłowni - 20 MW.

Przedmiotem projektu Modernizacja wnętrza reaktorów syntezy amoniaku jest zabudowa nowych wnętrza do reaktorów oraz zwiększenie powierzchni wymiany ciepła i zimna w wymiennikach. Efektem realizacji projektu będzie obniżenie kosztów produkcji amoniaku poprzez obniżenie zużycia energii elektrycznej potrzebnej do sprężania gazu syntezowego oraz amoniaku chłodniczego, lepsze wykorzystanie ciepła reakcji do produkcji pary wodnej oraz obniżenie zużycia zimna.

Budżet inwestycji wynosi 18 600 tys. zł. Poniesione nakłady inwestycyjne wynoszą 17 761 tys. zł, w tym w 2014 roku - 7 539 tys. zł.

Przekazanie do eksploatacji nastąpi po wykonaniu testów w I kwartale 2015 roku.

Zakup i zabudowa nowej sprężarki wodoru obiegowego dla instalacji uwodornienia fenolu na katalizatorze Pd - celem projektu jest zapewnienie ciągłości ruchu jednej z podstawowych instalacji w ciągu produkcji kaprolaktamu.

Budżet inwestycji wynosi 16 200 tys. zł. Poniesione nakłady inwestycyjne wynoszą 14 507 tys. zł, w tym w 2014 roku - 2 957 tys. zł. Zakres prac przewidzianych w projekcie zrealizowano w 2014 roku. Aktualnie sprężarka znajduje się w rozruchu.

Celem projektu Konsolidacja IT dla Grupy Azoty jest realizacja konsolidacji Jednostki Dominującej i Grupy Azoty ZAK S.A. w obszarze IT. Realizacja projektu pozwoli na wzrost efektywności zarządzania grupą kapitałową.

Budżet inwestycji wynosił 9 800 tys. zł. Poniesione nakłady inwestycyjne wyniosły 9 655 tys. zł, w tym w 2014 roku - 590 tys. zł. Zadanie zostało zakończone i rozliczone.

Projekt Magazyn nawozów luzem obejmuje budowę magazynu nawozów luzem o pojemności 10 000 ton wraz z urządzeniami towarzyszącymi. Nowy magazyn będzie elementem ciągu technologicznego produkcji nawozów i umożliwi sezonowanie oraz przechowywanie w odpowiednich warunkach saletrosanu® 26 makro i saletrzaku 27 makro.

Budżet inwestycji wynosi 43 000 tys. zł. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w roku 2015. Poniesione nakłady inwestycyjne wynoszą 10 620 tys. zł, w tym w roku 2014 - 10 255 tys. zł.

Intensyfikacja Instalacji cykloheksanonu z fenolu - celem projektu jest obniżenie kosztów produkcji cykloheksanonu i zwiększenie produkcji cykloheksanonu z fenolu.

Budżet inwestycji wynosi 25 750 tys. zł. Poniesione nakłady inwestycyjne wynoszą 403 tys. zł i poniesiono je w roku 2014. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2015 roku.

Nowa Wytwórnia Katalizatora Żelazowo-Chromowego - celem projektu jest zwiększenie skali operacji w segmencie katalizatorów, dalsza poprawa jakości katalizatora oraz stworzenie możliwości ekspansji i obsługi nowych klientów.

Budżet inwestycji wynosi 27 700 tys. zł. Poniesione nakłady inwestycyjne wynoszą 150 tys. zł, i poniesione zostały 2014 roku. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

Intensyfikacja zdolności produkcyjnych amoniaku - celem projektu jest zwiększenie produkcji amoniaku własnego o około 100 ton na dobę i zastąpienie nim części droższego amoniaku z zakupu. Intensyfikacja produkcji amoniaku opiera się na likwidacji „wąskich gardeł” na instalacji VRM oraz wykorzystaniu posiadanych rezerw w zdolnościach syntezy amoniaku. W efekcie planowana inwestycja przyczyni się do zmniejszenia udziału droższego amoniaku pochodzącego z zakupu i wpłynie na obniżenie kosztu amoniaku.

Budżet inwestycji wynosi 44 500 tys. zł. Poniesione do końca 2014 roku nakłady inwestycyjne wynoszą 167 tys. zł. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

Instalacja odsiarczania spalin - celem projektu jest redukcja poziomu dwutlenku siarki i pyłów w spalinach z pracującego w Elektrociepłowni kotła i uzyskanie wymaganych poziomów standardów emisyjnych zgodnych z Dyrektywą IED oraz zapewnienie ciągłości produkcji energii elektrycznej i ciepłej.

Budżet inwestycji wynosi 45 400 tys. zł. Poniesione do końca 2014 roku nakłady inwestycyjne wynoszą 373 tys. zł. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

Instalacja odazotowania spalin - celem projektu jest redukcja poziomu tlenków azotu w spalinach z pracującego w Elektrociepłowni kotła i uzyskanie wymaganych poziomów standardów emisyjnych zgodnych z Dyrektywą IED oraz zapewnienie ciągłości produkcji energii elektrycznej i ciepłej.

Budżet inwestycji wynosi 44 600 tys. zł. Poniesione do końca 2014 roku nakłady inwestycyjne wynoszą 373 tys. zł. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

Celem projektu Turbozespół upustowo - kondensacyjny w Elektrociepłowni - 20 MW jest zoptymalizowanie obciążenia istniejących turbozespołów przeciwprężnych. Realizacja projektu pozwoli na optymalizację kosztów Elektrociepłowni poprzez dociążenie turbin upustowo-przeciwprężnych Lang (poprawa sprawności turbin), zwiększenie produkcji energii elektrycznej w kondensacji i zmniejszenie redukcji produkowanych par technologicznych. Efektem projektu będzie obniżenie średniego kosztu energii elektrycznej, wzrost dyspozycyjności i niezawodności układu technologicznego Elektrociepłowni oraz umożliwienie produkcji energii z wyższą sprawnością w porównaniu do układu obecnego.

Budżet inwestycji wynosi 63 000 tys. zł. Poniesione do końca 2014 roku nakłady inwestycyjne wynoszą 8 095 tys. zł. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2016 roku.

